



– your specialist in vibration technology

The Simple, Modular Solution for Efficient Transport of Powder & Granule





Alvibra - meeting the demands from the industry



The Simple, Modular Solution for Efficient Transport of Powder and Granule

Alvibra A/S designs, develops and manufactures technical conveyance and handling solutions for various industries, which are based on, among other things, two unique and patented vibration technologies called VibraDrive™ and ViFlex™ and which have quite significant advantages compared with traditional vibration technologies.



The Simple, Modular Solution for Efficient Transport of Powder and Granule

Alvibra A/S designer, udvikler og fremstiller tekniske transport- og håndteringsløsninger til industrien, der bl.a. er baseret på to unikke og patenterede vibrationsteknologier kaldet VibraDrive™ og ViFlex™ og som giver ganske betydelige fordele sammenlignet med traditionelle vibrationstekniker.



The Simple, Modular Solution for Efficient Transport of Powder and Granule

Alvibra A/S entwirft, entwickelt und produziert technisch-industrielle Transport- und Prozesslösungen, welche sich unter anderem auf die beiden einzigartigen patentierten Vibrationstechnologien VibraDrive™ und ViFlex™ stützen, die im Vergleich zu traditionellen Vibrationstechniken beachtliche Vorteile bieten.





Products

- Vibratory sifters
- Vibratory feeders
- Vibratory conveyors
- Electrical vibration motors
- Pneumatic vibration motors



Produkterne

- Vibrationssigter
- Vibrationsfødere
- Vibrationstransportører
- Elektriske vibrationsmotorer
- Pneumatiske vibrationsmotorer



Produkte

- Vibrationssiebmaschinen
- Vibrationsdosierer
- Vibrationsförderer
- Elektrische Vibrationsmotoren
- Pneumatische Vibrationsmotoren

Advantages

- Mechanically soundless operation
- increased efficiency
- lower power consumption
- easier cleaning, better hygiene
- no need for separate vibration dampers or special foundation
- quicker changeover of screen and ball deck in relation to change of product etc.

Fordelene

- lavt lydniveau
- højere effektivitet
- lavere strømforbrug
- lettere rengøring, bedre hygiejne
- intet behov for særlige vibrationsdæmpere eller fundamenter
- hurtigere skift af sigtenet og kuglebund i forbindelse med produktskift m.v.

Applicability

- feeding, distribution etc. of powder, foodstuffs etc.
- conveyance of powder, pellets and granular products etc.
- screening, dust removal, dewatering or fractionation of powder, foodstuffs etc.
- compacting products, for example, in connection with packing processes or similar

Anvendelsesområderne:

- dosering, udbredning m.v. af pulver, fødevarer m.v.
- transport af pulver, granulater og kornede produkter m.v.
- sigtning; afstøvning, avanding eller sortering af pulver, fødevarer m.m.
- komprimering af produkter f.eks. i forbindelse pakkeprocesser og lignende

Vorteile

- Sehr lärmarm
- Effektiver
- Geringerer Stromverbrauch
- Einfache Reinigung, bessere Hygiene
- Benötigen keine speziellen Vibrationsdämpfer oder Fundamente
- Schneller Wechsel des Siebnetzes und der Ballklopfteinrichtung bei Produktwechsel usw.

Anwendungsbereiche:

- Dosierung, Verteilung usw. von Pulver, Lebensmittel und Ähnlichem
- Transport von Pulver, Granulat, grobkörnigen Produkten usw.
- Sieben, Entstauben, Entwässern und Sortieren von Pulver, Lebensmitteln usw.
- Komprimieren von Produkten, z. B. bei Verpackungsprozessen



Your specialist in vibration technology

Alvibra is an innovative and customer-oriented company, which offers a wide range of processing and conveyance equipment based on vibration technology to handle powder and granules as well as other products such as foodstuffs. Our machines and equipment are exported to customers throughout the world. We manufacture machines, equipment and customer-oriented solutions for use primarily in:

Powder & Ingredients
Grain & Feedstuffs
Foodstuffs
Chemical Technology



Din specialist i vibrationsteknologi

Alvibra er en innovativ og kundeorienteret virksomhed, som tilbyder et bredt program i proces- og transportudstyr baseret på vibrationsteknologi til håndtering af pulver og granulater samt andre produkter som f.eks. fødevarer. Vore maskiner og anlæg eksporteres til kunder over det meste af verden. Vi fremstiller maskiner, udstyr og kundetilpassede løsninger til brug i primært:

Pulver og ingredienser
Korn og foderstoffer
Fødevarer
Kemisk teknisk



Ihr Spezialist für Vibrationstechnologie

Alvibra ist ein innovatives kundenorientiertes Unternehmen, das eine breite Palette an Prozess- und Transportkomponenten, basierend auf Vibrationstechnologie für die Bearbeitung von Pulver und Granulat sowie anderen Produkten wie z. B. Nahrungsmittel, anbietet. Unsere Maschinen und Anlagen werden an Kunden auf der ganzen Welt exportiert. Wir stellen Maschinen, Komponenten und kundenspezifische Lösungen hauptsächlich zur Verwendung in folgenden Bereichen her:

Pulver und Inhaltsstoffe
Korn- und Futtermittel
Lebensmittel
Chemietechnik

Head office
Alvibra A/S
Anker Andersens Vej 1
DK-7160 Tørring, Denmark

Phone: + 45 62 22 72 17
Email: info@alvibra.com
CVR No.: 31068436

Sales & Support
Ole Bressendorf, Sales Director
Phone: +45 30 68 69 16
Email: ob@alvibra.com

Service & Support
Weekdays (08:00 – 16:30)
Phone: +45 62 22 72 17
Email: service@alvibra.com

– your specialist in vibration technology

Alvibra